



Johan Larsson avtackades efter lång, trogen och mycket uppskattad tjänst. Foto: Kjell Duberg

till, med labbprover, siktning och kurvor. Men lugn: Det finns ett enklare sätt, sa han och demonstrerade det:

– Ta ett antal olika siktar och sätt ihop dem, med det finaste i botten. Ta en liter av grusprovet och håll det igenom den grövsta sikten först, sedan den näst grövsta och så vidare. Sedan mäter man hur mycket som fastnat i varje sikt och får en bra bild av hur det ser ut runt brunnen.

Elektronisk körjournal ett måste

En ny leverantör fick tillfälle att presentera sig under mötet. Det är göteborgsföretaget Axtech som bland annat levererar elektroniska körjournaler. Borrsvängen har tidigare skrivit om Skattemyndighetens kontroller och hur man tenderar att granska företag som lämnar handskrivna körjournaler. Att köra privat med företagets fordon är inte tillåtet och i vissa fall har det lett till att medarbetare eftertaxerats med många tiotusentals kronor, motsvarande förmånsvärdet för bilen ifråga.

Elektroniska körjournaler blir alltmer av ett måste och Axtech presenterade en gps-baserad lösning där varje körning och fordonets aktuella position kan följas i detalj, något som även kan anföras som ett säkerhetsargument. Systemet är utformat så att det också skickar ett sms om gps:en av någon anledning skulle kopplas ur och kan även användas för att spåra särskilt stöldbegärlig egendom som till exempel kompressorer. ●



Middag i den mäktiga galjonssalen på Marinmuseum.



Peter Wedin från Axtech visade en lösning för elektronisk körjournal.



Olle Andersson visar ett trick för att dimensionera filter.

2" RÖRDRIVNING SÄKRAST VID DIMENSIONERING

Geologistudenten Lina Nordlander har gjort sitt examensarbete för Geotec. Rubriken på arbetet är "Borrteknikens påverkan vid provtagning inför dimensionering av formationsfilter".

Under sommarmötet i Karlskrona presenterade hon resultatet av sina studier, som är viktigt för dem som ägnar sig åt den ädla men inte alltför vanliga konsten att anlägga formationsfilterbrunnar – antalet sådana ligger inte på mer än 300 till 500 om året.

I studien jämfördes 2"-rördrivning med topphammare. Känt sedan tidigare är att konventionell hammarborrning krossar materialet och kan suga på sig material från sidorna, vilket gör att man får upp ett kax där kornstorleken inte säkert är representativ.

Rördrivning å andra sidan förstör inte den naturliga kornstrukturen och möjliggör att just det avsnitt som provtas, kommer med i provet, vilket är av stor vikt när man provtar inför en dimensionering.

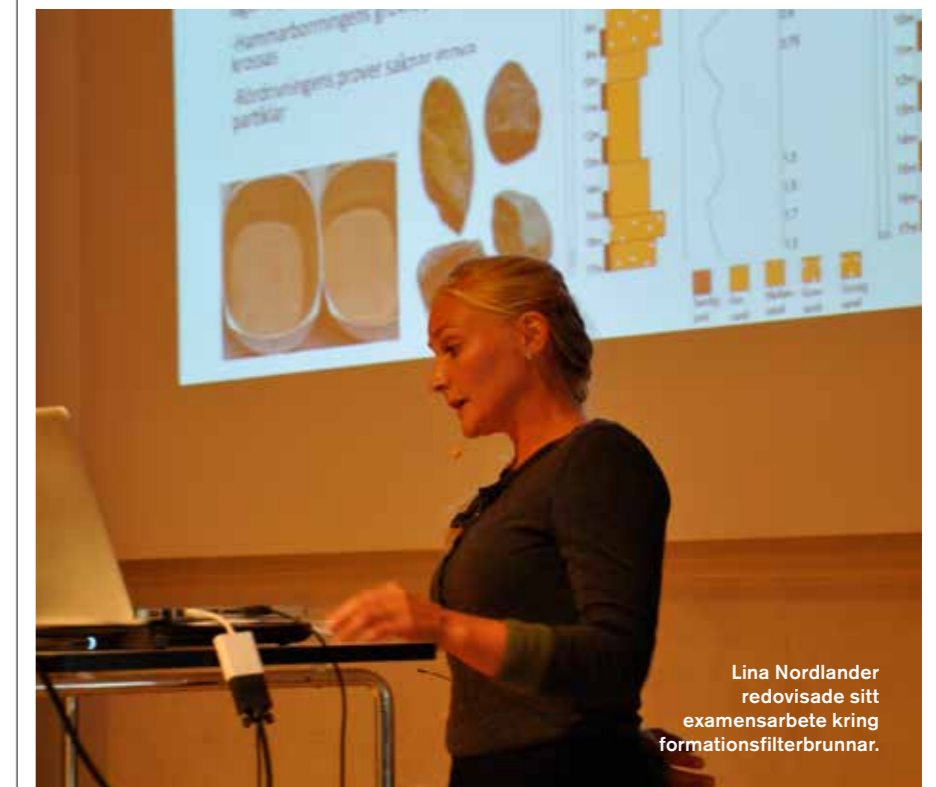
Alltför stor slitsvidd

Lina Nordlander gjorde sin undersökning i ett grustag i skånska Blentarp.

– Geologin där består av isälvs sediment och jag tog prover från 5 till 17 meters djup och kunde efter siktning i labbet ta fram och jämföra kornstorlekskurvor för båda metoderna.

Resultatet visar bland annat att hammarborrningen krossar i grova korn och att proverna visar på generellt grövre kornstorleksfördelning än vid 2"-rördrivning. Det kan innebära en för stor slitsvidd vid filterbrunnens dimensioneringen, något som kan medföra produktion av material i en färdig brunn, eller väldigt långa rensningstider.

– Ju noggrannare man kan göra dimensioneringen desto mer effektiv blir brunnen, vilket ju också är ekonomiskt fördelaktigt. Rördrivningen ger de säkraste resultaten men det hade varit intressant att komplettera studien med ett ostört prov, sa Lina Nordlander. ●



Lina Nordlander redovisade sitt examensarbete kring formationsfilterbrunnar.



En del anslöt under onsdagskvällen och gjorde en utflykt i skärgården. Foto: Johan Andersson